



“АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД

гр. Козлодуй

☎ 0973/8-00-18 Факс: 0973/ 8-07-36 E-mail: aer@aer-bg.com www.aer-bg.com



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
ID 910502/014

ЕЛЕКТРОННА ПОЩА

До: Управление „Търговско“	От: Николай Петков – Изпълн. директор
Фирма: „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД	Дата: 04.06.2020.
e-mail: commercial@npp.bg	Наш №: 31

Относно: Пазарна консултация №43612

бр.стр.1

Уважаеми госпожи/господа,

Във връзка с провеждане на пазарна консултация №43612 с предмет: **“Възстановяване на работните характеристики на вече използвани графитни уплътнителни пръстени за ГЦН-195М”**, предлагаме на Вашето внимание нашето индикативно предложение, както следва:

I. Описание на предвидените за изпълнение дейности: Възстановяване на пръстени черт. 195-05-1869, 195-05-1868 и 195-05-1886 за блок уплътнения на помпи тип ГЦП-195М

Пръстените са произведени от силициран графит СГ-П0,5 и СГ-П0,5П, влизат в състава на блок уплътнения на помпи ГЦП-195М. Детайлите служат за предотвратяване на протечки на топлоносител от първи контур.

В процеса на експлоатация на помпи ГЦП-195М неизбежно се получава износване, както на триещите се повърхности, така и на монтажните повърхности на уплътнителните пръстени, което води до ненормирани протечки на топлоносителя.

Ако пръстените нямат дълбоки драскотини (с дълбочина повече от 0,1 mm), чрез повторно притриване на пръстените могат да бъдат възстановени техните работоспособност и срок на експлоатация.

От натрупания опит от работа по възстановяването на пръстени може да се твърди, че притриването може да се извършва два, а в някои случаи и три пъти.

Целта на извършваните възстановителни работи е да се осигури съответствие на изискванията на чертежите за равнинност на работната (триещата се повърхност) и монтажната повърхност на пръстените, както и осигуряване на тяхната успоредност. Равнинността на работната повърхност на пръстена е не повече от 0,002 mm. Равнинността на монтажната повърхност е не повече от 0,005 mm. Неуспоредността на повърхностите е не повече от 0,03 mm.

Метод за привеждане на равнинността в съответствие с изискванията на чертежа е притриването на чугунени плочи с прилагане на притриващи пасти.

При извършването на възстановителните работи е приложена оригинална технология за притриване, основана на използваната в предприятието-производител (СМНПО „Фрунзе“, гр. Суми).

Подготовката на плочите за притриване се извършва по схемата на „трите плочи“.

След притриването на пръстените се извършва контрол на равнинността на повърхностите за съответствието им на изискванията на чертежа и успоредността на работната и монтажната повърхности.

Проверката на равнинността се извършва по интерференционен метод с помощта на плоча ПИ-300. Проверка за успоредност на повърхностите се извършва с индикатор ИЧ-10 кл.1 и плоча. В процеса на контрол резултатите от измерванията се нанасят в картите за измервания.

II. Общо предлагана цена – 230 400,00 EUR (Двеста и тридесет хиляди и четиристотин евро), без ДДС.

№	Наименование и Технически характеристики	Мерна ед.	Ед.цена, Евро	Обща цена, Евро
1.	Пръстен уплътнителен Черт. №195.05.1868 за помпа ГЦН-195М	40	2 400,00	96 000,00
2.	Пръстен уплътнителен Черт. №195.05.1869 за помпа ГЦН-195М	41	2 400,00	98 400,00
3.	Пръстен уплътнителен Черт. №195.05.1886 за помпа ГЦН-195М	15	2 400,00	36 000,00

III. Срок за изпълнение: 100 /сто/ календарни дни, считано от датата на сключване на договора.

IV. Гаранционен срок: 12 /дванадесет/ месеца

V. Адрес за кореспонденция и лице за контакти:

„Атоменергоремонт“ АД, гр.Козлодуй, площадка АЕЦ; тел.: 0973 80018; 0973 72806;
факс: 0973 80736, e-mail: aer@aer-bg.com

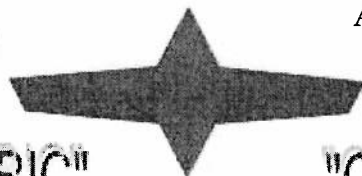
Лице за контакт – Николай Петков – Изпълнителен директор

Приложение: Документ за упълномощаване №2/РБ 20/26 от 27.05.2020г. от ООО Научно-производствено предприятие “Сумывнешсервиз”, гр.Сумы, Украйна

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕ

Заличен съгласно 33ЛД

ТОВ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ
ПІДПРИЄМСТВО



АЕЦ Вх. № Ф-3279 / 04.06.2020 г.
ООО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ

"СУМИЗОВНІШСЕРВІС"

"СУМЫВНЕШСЕРВИС"

40030, Україна, м. Суми, пр.9-го Травня, 8/42
тел.: (0542) 61-22-23
факс: (0542) 61-22-23

40030, Украина, г. Сумы, пер.9-го Мая, 8/42
тел. (+38 0542) 61-22-23,
факс: (+38 0542) 61-22-23

№ 20/26

« 27 » мая 2020 г.

Доверенность № 2/РБ

Настоящая доверенность выдана "АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ" АД (ЕИК: 106530686, Болгария, г. Козлодуй) в лице Исполнительного директора Николая Петкова, в том, что ему поручается представлять интересы ООО НПП «Сумывнешсервис» (ИНН 315485718190, Код ЕГРПОУ 31548570, адрес: Украина, г. Сумы, пер. 9-го Мая, 8/42), вести переговоры и участвовать в торгах по вопросам восстановления рабочих характеристик использованных графитовых уплотнений для ГЦН-195М, объявленных АЭС "Козлодуй" (Болгария).

Доверенность выдана сроком на 1 год.

Директор

Залічен сьогласно ЗЗЛД

С.Л.Пушкарь